

## Fluorierung

## Fluorination

### Halogenbehandlung mit Fluor

### Halogene treatment with fluorine

**BESCHREIBUNG** Nach einer intensiven Vorbehandlung wird die Oberfläche von Elastomerartikeln chemisch modifiziert. Im Niederdruck Plasmaverfahren werden durch Zugabe von Fluor, in geringer Eindringtiefe, chemische Bindungen verändert. Dadurch verändern sich die Oberflächeneigenschaften.

**DESCRIPTION** After an intensive pretreatment, the surface of the elastomeric articles are chemically modified. In a low-pressure plasma process with addition of fluorine, the chemical bonding will be modified in the lower penetration depth. This changes the surface properties.

**ZIEL** Reibungsreduzierung von Elastomerteilen

**PURPOSE** Friction reduction on elastomer parts

**ANWENDUNG** Alle Elastomerarten

**APPLICATION** All types of elastomers

**FARBE / STRUKTUR** keine Veränderung (leichte Verfärbung an hellen Werkstoffen möglich) / matt

**COLOR / STRUCTURE** no change (slight discoloration on bright colors possible) / matt

**HÄRTE** Zunahme bis +4 IRHDm (DIN 53519/2) gemessen am beschichteten Teil

**HARDNESS** Increase possible up to +4 IRHDm (DIN 53519/2) measured on coated part

**EIGENSCHAFTEN**

- physikalische oder technische Eigenschaften werden nicht verändert
- chemische Eigenschaften werden nicht verändert
- kein Anhaften der Teile
- reibungsreduzierend
- reduziert Stick-Slip
- vereinzelt können Risse in der Oberfläche entstehen
- Montageerleichterung
- für dynamische Anwendungen geeignet

**CHARACTERISTICS**

- physical or technical properties do not change
- chemical properties do not change
- no adhesion of the parts
- reduces frictional forces
- stick-slip reduction
- occasionally, cracks can arise in the surface
- assembly ease
- suitable for dynamic applications

Angaben in dieser Produktbeschreibung beruhen auf den Informationen des Produzenten. Durch die Vielzahl der Einsatzbedingungen und unbekannter Parameter ist es erforderlich, die Eignung der jeweiligen Beschichtung für die vorgesehene Anwendung durch praktische Versuche beim Anwender selbst zu bestätigen.

Details in this product description are based on the information provided by the manufacturer. Due to the large number of operating conditions and unknown parameters that may occur, it is necessary to confirm the suitability of the respective coating for the intended application by means of practical experimentation by the actual user.