Stand/status: 2026/11

Fluorierung

Halogenbehandlung mit Fluor

BESCHREIBUNG	Nach einer intensiven Vorbehandlung wird die Oberfläche von Elastomerartikeln chemisch modifiziert. Im Niederdruck Plasmaverfahren werden durch Zugabe von Fluor, in geringer Eindringtiefe, chemische Bindungen verändert. Dadurch verändern sich die Oberflächeneigenschaften.
ZIEL	Reibungsreduzierung von Elastomerteilen
ANWENDUNG	Alle Elastomerarten
FARBE / STRUKTUR	keine Veränderung (leichte Verfärbung an hellen Werkstoffen möglich) / matt
HÄRTE	Zunahme bis +4 IRHDm (DIN ISO 48-2) gemessen am beschichteten Teil
EIGENSCHAFTEN	· physikalische oder technische Eigenschaften werden nicht verändert · chemische Eigenschaften werden nicht verändert · kein Anhaften der Teile · reibungsreduzierend · reduziert Stick-Slip · vereinzelt können Risse in der Oberfläche entstehen · Montageerleichterung · für dynamische Anwendungen geeignet

Fluorination

Halogene treatment with fluorine

DESCRIPTION	After an intensive pretreatment, the surface of the elastomeric articles are chemically modified. In a low-pressure plasma process with addition of fluorine, the chemical bonding will be modified in the lower penetration depth. This changes the surface properties.
PURPOSE	Friction reduction on elastomer parts
APPLICATION	All types of elastomers
COLOR / STRUCTURE	no change (slight discoloration on bright colors possible) / matt
HARDNESS	Increase possible up to +4 IRHDm (DIN ISO 48-2) measured on coated part
CHARACTERISTICS	· physical or technical properties do not change · chemical properties do not change · no adhesion of the parts · reduces frictional forces · stick-slip reduction · occasionally, cracks can arise in the surface · assembly ease · suitable for dynamic applications

Angaben in dieser Produktbeschreibung beruhen auf den Informationen des Produzenten. Durch die Vielzahl der Einsatzbedingungen und unbekannter Parameter ist es erforderlich, die Eignung der jeweiligen Beschichtung für die vorgesehene Anwendung durch praktische Versuche beim Anwender selbst zu bestätigen.

Details in this product description are based on the information provided by the manufacturer. Due to the large number of operating conditions and unknown parameters that may occur, it is necessary to confirm the suitability of the respective coating for the intended application by means of practical experimentation by the actual user.